



PFG1系列 驱动锥齿轮

概述

驱动锥齿轮和从动锥齿轮一起作用，使动力总成中的动力转向达到90°，例如：在后轮或全轮驱动中。我们根据零件形状，采用温锻或冷锻工艺进行生产。这种工艺流程可以实现无毛刺生产，生产出来的零件具有最严格的同心度公差、最小的加工余量以及适合负载的纤维流向。如果有需要的话，可以在轴端锻压中心，这意味着不再需要进行切割和定中心。

生产工艺

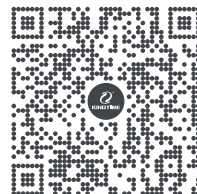
- 温锻
- 冷锻
- 车削

特点

- 轴端中心

原材料

- 表面硬化钢



查阅更多精锻产品