



PFG2系列 从动锥齿轮

概述

从动锥齿轮和驱动锥齿轮一起作用，使动力总成中的动力转向达到90°，例如：在后轮或全轮驱动中。通常的做法是，在简单的锻压坯件上机加生产准双曲面花键。而我们金泰精锻开发了一种锻造工艺并成功将之应用于批量生产，采用这种工艺可以在锻件上预锻花键。与没有预锻花键的其他竞争性产品相比，这种工艺可以节省更多原材料，从而减少CO2排放。尤为重要的是，采用这种工艺可以在后续机加工过程中减少机加时间和模具磨损，从而降低成本。

生产工艺

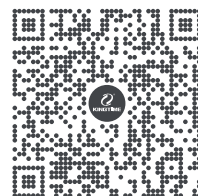
- 热锻

特点

- 预锻准双曲面齿

原材料

- 表面硬化钢



查阅更多精锻产品