



PFS2系列 传动轴 电动车

概述

电动汽车也需要变速器。虽然通常所使用的是单个挡位，但是必须转换电动机的高转速来驱动车轮。一直以来，金泰精锻都采用无毛刺温锻和冷锻工艺来生产传动轴。以这种方式制造的轴加工余量最小，既能节省原材料，又降低了机加成本。尤其是，节省原材料有利于更好地减少碳足迹。根据客户需求，金泰精锻还能够承接机加任务，包括生产即装即用的花键。金泰精锻所拥有的现代化生产设备能够满足客户对公差、平衡质量以及清洁度方面的最高要求。



查阅更多精锻产品

PFS2系列

传动轴 电动车



生产工艺

- 冷锻
- 温锻
- 车削
- 花键生产
- 表面渗碳淬火
- 硬车削
- 磨削

特点

- 较小的碳足迹
- 高平衡质量
- 花键
- 锻造到机加工的整体服务

原材料

- 表面硬化钢
- 调质钢